

MANGUERA SATUR PLANA

REF: MG



COMPOSICIÓN

La manguera **SATUR PLANA** está formada por dos capas adheridas sin pegamentos.

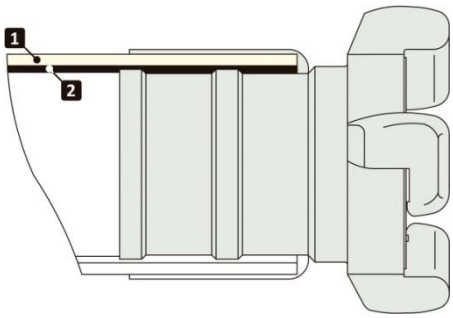
- Una **primera capa** exterior tejida circularmente (evita defectos como nudos, hilos rotos, etc,…) compuesta por hilos de poliéster de alta tenacidad, tanto la trama como la urdimbre.
- Una **segunda capa** interior o manchón fabricado en caucho sintético especialmente formulado.



Capa externa de hilos de poliéster.



Capa interna o manchón.



CARACTERÍSTICAS

- Su reducido peso le convierte en una **manguera ligera.**
- Su gran flexibilidad, incluso a bajas temperaturas, le convierte en una **manguera muy fácil de usar y enrollar**.
- El diseño del refuerzo textil le confiere una buena resistencia a la presión y un buen aislante térmico.
- El proceso de fabricación del manchón interior asegura una pared interna completamente lisa, con lo que le convierte en una manguera con mínima pérdida de carga.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Diámetro Interno [mm.]	25	45	70
Peso [g/m.]	180	230	340
Presión de servicio [bar]	15	15	15
Presión de prueba [bar]	22,5	22,5	22,5
Presión de rotura [bar]	65	50	45

GRUPO DE INCENDIOS – NUEVAS LINEAS DE EXTINCIÓN, S.L.
Camino del Cubo s/n – 42.294 Tardelcuende (Soria) Tel: 975 308 311 – grupoincendios@grupoincendios.com

MANGUERA SATUR PLANA

REF: MG

REFERENCIAS

- La manguera SATUR PLANA se fabrica según las siguientes normas:
  - UNE-EN 14540:2006+A1
  - ISO 9001:2008
- Las diferentes variaciones de manguera son las siguientes:
  - Diámetro Interior (mm): 25 – 33 – 38 – 45 – 52 – 65 – 70 – 75 - 100.
  - Racores: Sin racorar, Barcelona, Storz, Guillemin.
  - Longitudes (hasta 60 m.): 15 – 20 – 25 – 30 – 60.
- RACORADO: La fijación de la manguera al racor se realiza mediante casquillo zincado prensado sobre la manguera.
- Los racores Barcelona son conformes con las exigencias de la norma UNE-23.400 y fabricados en aluminio. El dimensionado de los racores permita la conexión con cualquier otro racor que sea fabricado conforme a las exigencias dimensionales de la norma UNE-23.400.

MANTENIMIENTO

- **Cada año:**
  - Comprobar el estado de las juntas, se recomienda lubricarlas para mejorar su funcionamiento y alargar su vida útil.
  - Comprobar visualmente el estado de la manguera, en el caso de observar desgarros o quemaduras es conveniente sustituir la manguera.
- **Cada cinco años:**
  - Realizar una prueba de presión a la manguera.
- **Cada cinco años:**
  - Realizar una prueba de presión a la manguera.
- **Recomendaciones de uso y almacenamiento.**
  - Este modelo de manguera no es el más adecuado para un uso habitual de la misma.
  - Respetar las presiones de trabajo recomendadas por el fabricante.
  - Al recoger las mangueras evitar:
    - Plegar la manguera y arrastrar.
    - Dejar la manguera con líquido en su interior.
    - Almacenar en lugares con mucha luz.
  - Se recomienda limpiar el exterior de las mangueras después se su utilización.

APLICACIONES

- Equipación de bocas de incendio.
- Vehículos de incendios.
- Seguridad Civil.
- Industria en general.

GRUPO DE INCENDIOS – NUEVAS LINEAS DE EXTINCIÓN, S.L.
Camino del Cubo s/n – 42.294 Tardelcuende (Soria) Tel: 975 308 311 – grupoincendios@grupoincendios.com