FICHA TÉCNICA

DERIVACIÓN SALIDA RANURADA



DESCRIPCIÓN

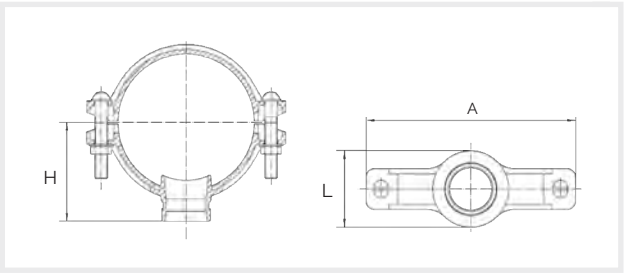
La derivación salida ranurada es un componente utilizado en sistemas de tuberías para permitir la conexión de una línea secundaria o ramal a una tubería principal. Está diseñada con salida ranurada.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Presión máxima de trabajo: 20 bar (300 psi).
- Cuerpo: Fundición dúctil ASTM A536 65-45-12 (GGG550).
- Tornillos y tuercas: Acero al carbono electrozincado ASTM A183 e ISO 989.
- Revestimiento: Recubrimiento epoxi en polvo RAL 3000 con aplicación electrostática.
- Revestimiento opcional: Epoxi RAL 9010 y Dacromet® (galvanizado).
- Ranurado: AWWA C606.
- Junta: EPDM.

DIMENSIONES

Tamaño	Ø Exterior tubería	A	L	H	Tornillos	Ø Orificio tubería
“	mm	mm	mm	mm	mm	mm
2” x 1 1/4”	60,3 x 42,4	120	72	70	M10 x 50	46
2” x 1 1/2”	60,3 x 48,3	120	72	70	M10 x 50	46
2 1/2” x 1 1/4”	76,1 x 42,4	139	72	73	M10 x 55	46
2 1/2” x 1 1/2”	76,1 x 48,3	139	79	75	M10 x 55	53
3” x 1 1/4”	88,9 x 42,4	155	72	82	M10 x 55	46
3” x 1 1/2”	88,9 x 48,3	155	72	82	M10 x 55	53
3” x 2”	88,9 x 60,3	155	90	82	M10 x 55	64
4” x 1 1/4”	114,3 x 42,4	181	72	96	M12 x 65	46
4” x 1 1/2”	114,3 x 48,3	181	79	96	M12 x 65	53
4” x 2”	114,3 x 60,3	181	90	96	M12 x 65	64
4” x 2 1/2”	114,3 x 76,1	181	117	99	M12 x 65	70
4” x 3”	114,3 x 88,9	181	136	99	M12 x 65	89
5” x 1 1/2”	139,7 x 48,3	212	90	109	M12 x 75	53
5” x 2”	139,7 x 60,3	212	100	109	M12 x 75	64
5” x 2 1/2”	139,7 x 76,1	212	117	109	M12 x 75	70
6” x 1 1/4”	168,3 x 42,4	248	72	121	M16 x 85	46
6” x 1 1/2”	168,3 x 48,3	248	79	121	M16 x 85	53
6” x 2”	168,3 x 60,3	239	100	121	M14 x 85	64
6” x 2 1/2”	168,3 x 76,1	239	117	127	M14 x 85	70
6” x 3”	168,3 x 88,9	239	136	127	M14 x 85	89
6” x 4”	168,3 x 114,3	239	162	129	M14 x 85	114
8” x 2”	219,1 x 60,3	311	100	148	M16 x 85	64
8” x 2 1/2”	219,1 x 76,1	311	117	154	M16 x 85	70
8” x 3”	219,1 x 88,9	311	136	154	M16 x 85	89
8” x 4”	219,1 x 114,3	311	162	156	M16 x 85	114



INSTALACIÓN

En primer lugar, realizar un taladro en la tubería utilizando una corona del diámetro indicado en la tabla.

Retirar uno de los tornillos y colocar las dos mitades de la derivación abrazando la tubería, asegurando que el collar quede correctamente insertado dentro del orificio realizado y sellando alrededor de él mediante la junta que viene incluida.

Finalmente, volver a colocar el tornillo y la tuerca retirados previamente y apretar ambos tornillos de manera uniforme hasta lograr una sujeción firme.

Nota: Producto sujeto a cambios sin previo aviso.

Modelo XGQT04G.

REF: CC15_102025_REV1