PROPORCIONADOR “MIXY EDUCTOR”

DESCRIPCIÓN GENERAL

El proporcionador “MIXY EDUCTOR” opera según el principio de Venturi: el agua a presión atraviesa las boquillas convergentes, generando un vacío que provoca la succión del espumógeno.

El proporcionador está equipado con una válvula de retención de bola, que impide el reflujo de agua hacia el depósito de espumógeno.

La válvula dosificadora regula el porcentaje de la mezcla agua-espumógeno: desde 0% hasta 6%.

La válvula de control permite mantener un rango constante de mezcla durante las variaciones de presión.

Esta gama de proporcionadores abarca desde 200 l/min hasta 800 l/min, con una pérdida de presión del 35%.

Construida en aleación de aluminio con recubrimiento de poliéster rojo.



CARACTERÍSTICAS

CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCIÓN

- Cuerpo y dispositivo de dosificación: aleación de aluminio con recubrimiento.
- Cono de entrada y salida: sintético.
- Válvula dosificadora y válvula de control: latón.
- Bola de retención: polipropileno.
- Tornillos y filtro: acero inoxidable.
- Manguera flexible: PVC reforzado con una espiral metálica en el interior.
- Tubo de aspiración: PVC.

CARACTERÍSTICAS HIDRÁULICAS Y MECÁNICAS

- Presión máxima de trabajo: 16 bar.
- Presión de prueba: 26 bar.
- Presión de servicio: 10 bar.
- Succión: venturi con válvula de retención de bola.
- Configuración de succión: mediante válvula dosificadora 0,1%, 2%, 3%, 4%, 5% y 6%.
- Pérdida de presión: 35%.
- Tipo de agente espumógeno recomendado: todos los tipos de espumas sintéticas.
- Acoplamiento de succión: Storz de 1”.

TABLA 1: Especificaciones.

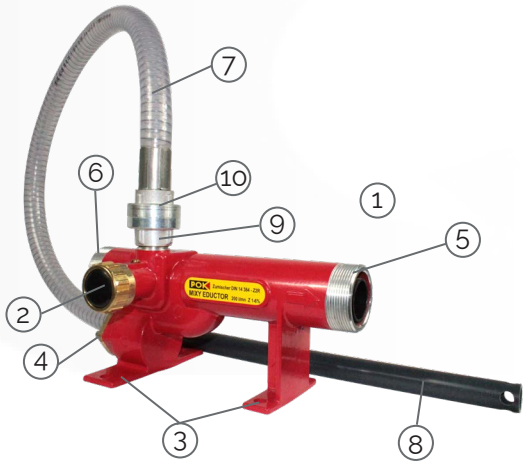
Caudal	200 l/min	400 l/min	800 l/min
Producto			
Entrada	2" BSP RM	2" BSP RM	2 1/2" BSP RM
Salida	2" BSP RM	2" BSP RM	2 1/2" BSP RM
Peso aproximado	2,5 kg	2,5 kg	4,7 kg
Medidas	309 x 171 x 184 mm	309 x 171 x 184 mm	454 x 197 x 225 mm
Código	16160	16215	16174
Referencia	FPPROPPOK200	FPPROPPOK400	FPPROPPOK800

COMPONENTES

TABLA 1: Componentes.

Nº	Componente
1	Cuerpo
2	Válvula dosificadora
3	Patas estabilizadoras
4	Válvula de control
5	Salida espuma
6	Entrada agua
7	Manguera flexible
8	Tubo de aspiración
9	Válvula de retención de bola
10	Acoplamiento de succión

FIGURA 1: Componentes



INSTALACIÓN

Coloque el proporcionador entre la bomba (A) y la lanza de espuma (B). El tubo de succión debe estar sumergido en el depósito de espumógeno (C).

El proporcionador debe instalarse de manera que, una vez integrado en el sistema, las mangueras o tuberías cuenten con un tramo recto de aproximadamente 1 metro a cada lado del proporcionador.

El proporcionados debe ser compatible con el generador de espuma y debe tenerse en cuanta la pérdida de presión de la manguera.

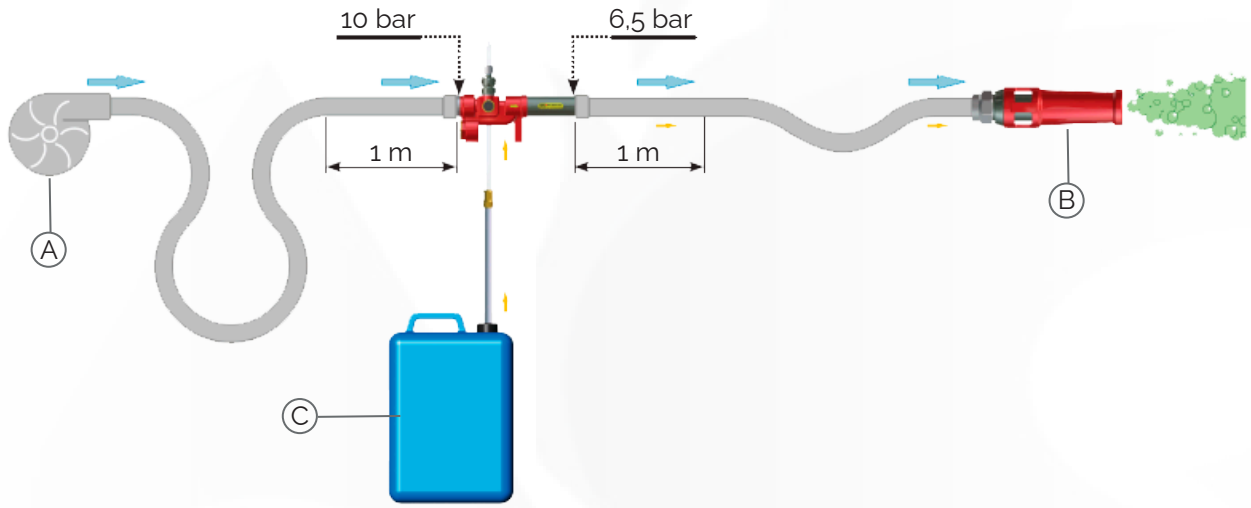
La bomba debe ser lo suficientemente potente como para proporcionar una presión de 10 bar en la entrada del proporcionador.

Conecte el proporcionador a la entrada de agua (A) y a la salida de la mezcla (B) siguiendo la flecha direccional grabada en el cuerpo del proporcionador.

El proporcionador está calibrado para el caudal indicado, con una tolerancia máxima del -10% y una pérdida de presión del 35%.

La variación en la pérdida de presión tiene un impacto directo en el porcentaje de succión.

FIGURA 2: Ejemplo de instalación



FUNCIONAMIENTO

Cuando el agua entra en el proporcionador, su velocidad se incrementa al pasar por la cámara de aspiración, lo que genera una presión negativa que hace succionar el espumógeno del depósito para mezclarlo con el agua.

La válvula dosificadora permite seleccionar el porcentaje de espumógeno que queremos mezclar con el agua (0-6%). Para garantizar una mezcla eficaz, la cota entre el mezclador y el fondo del depósito no puede exceder más de 2 metros.

Una válvula de retención de bola en la entrada de la aspiración impide que llegue agua al depósito de espumógeno. La capacidad de aspiración del proporcionador depende de la pérdida de presión en la línea entre la salida y la entrada del tubo de aspiración de espumógeno. Esta pérdida de presión no debería exceder de aproximadamente 3 bar cuando tenemos 10 bar a la entrada del mezclador.

La pérdida de presión aumentará cuanto mayor sea la presión que le llega al mezclador.

Limpiar el proporcionador con agua después de usarlo.

Nota: producto sujeto a cambios sin previo aviso debido a la optimización de los productos.

Modelo MIXY EDUCTOR.