FICHA TÉCNICA

ACOPLAMIENTO PARA EXTREMOS LISOS

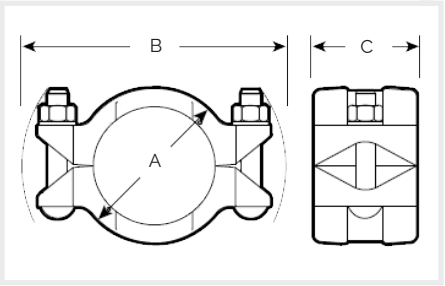
DESCRIPCIÓN



Es una abrazadera de unión mecánica diseñada para unir tuberías de acero al carbono con extremos lisos.

Este acoplamiento cuenta con garras alojadas dentro de las carcasas, las cuales, junto con tornillos de sujeción de gran diámetro, aseguran una fijación robusta sobre la superficie de la tubería.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



- Presión máxima de trabajo: Consultar tabla inferior.
- Cuerpo: Fundición dúctil ASTM A536 65-45-12 (GGG550).
- Junta: EPDM.
- Tornillos y tuercas: Acero al carbono electrozincado ASTM A183.
- Revestimiento: Pintado en naranja.
- Revestimiento opcional: Galvanizado en caliente.

DIMENSIONES

Tamaño	Ø Exterior tubería	Presión máx. de trabajo	Carga máxima	Par de apriete	A	B	C	Tornillería	Peso
“	mm	bar (psi)	kN	Nm	mm	mm	mm	mm	kg
1 1/2”	48,3	52 (750)	9,52	150	80	129	78	M12 x 60	1,80
2”	60,3	52 (750)	14,84	200	95	151	90	M16 x 90	3,20
2 1/2”	76,1	42 (600)	17,57	200	121	159	70	M12 x 70	2,00
3”	88,9	42 (600)	26,06	270	127	190	90	M20 x 120	5,00
4”	114,3	31 (450)	32,82	270	154	223	102	M20 x 120	6,50
6”	168,3	20 (300)	46,69	340	216	292	111	M22 x 170	13,00
8”	219,1	17 (250)	64,06	270	276	356	127	M20 x 120	19,00

Notas:
El acoplamiento de 2 1/2” cuenta con homologación UL.
El acoplamiento de 8” dispone de 4 tornillos, en contraste con las medidas inferiores que cuentan con 2.

Nota: Producto sujeto a cambios sin previo aviso.

Modelos 79 y 99.

REF: CCS79_CV99_102025_REV0