FICHA TÉCNICA

MÁQUINA ELECTROHIDRÁULICA DE RANURADO POR LAMINACIÓN GHM-1X



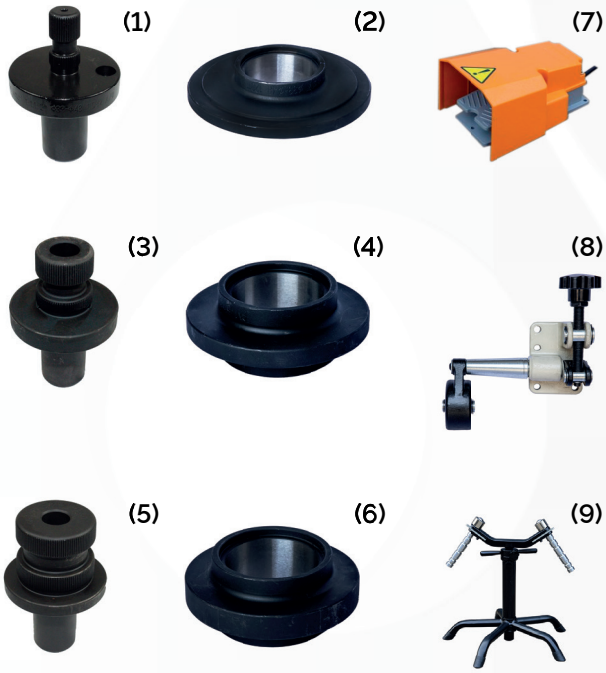
DESCRIPCIÓN

Está diseñada para conformar ranuras por laminación en tuberías de 1" a 8" (DN25 - DN200) de Schedule 10/40. Equipo compacto, por lo que es adecuada para trabajar tanto en taller como en montajes a pie de obra.

ESPECIFICACIONES

- Diámetro tubería a ranurar: 1" a 8" (DN25 - DN200).
- Tipo de tubería a ranurar: Acero Schedule 10/40.
- Espesor máximo de pared: 8 mm.
- Velocidad de ranurado: 23 r.p.m.
- Especificaciones GHM-1X: 800 W / 220 V / 50/60 Hz.

PAQUETE ESTÁNDAR



Ref Nº	Descripción	Kg	Nº
99006	Máquina electrohidráulica de ranurado por laminación GHM-1X	63	/
Conjunto 1			
11042	Rodillo inferior 1" ~ 1 1/2" (Ø33 ~ Ø48)	1,10	1
12011	Rodillo superior 1" ~ 1 1/2" (Ø33 ~ Ø48)	0,40	2
Conjunto 2			
11043	Rodillo inferior 2" ~ 6" (Ø60 ~ Ø168)	1,30	3
12012	Rodillo superior 2" ~ 6" (Ø60 ~ Ø168)	0,45	4
Conjunto 3			
11044	Rodillo inferior 8" (Ø219)	1,40	5
12013	Rodillo superior 8" (Ø219)	0,45	6
Otros accesorios			
98026	Pedal de accionamiento	1,50	7
98033	Estabilizador de tubería	2,80	8
98082	Soporte para tubería 1" ~ 8" (Ø33 ~ Ø219)	6,90	9

Notas: Los conjuntos no se venden por separado.
Pedal y soporte desmontables para el transporte.

Nota: Producto sujeto a cambios sin previo aviso.

REF: CMGHM1X_062026_REV0