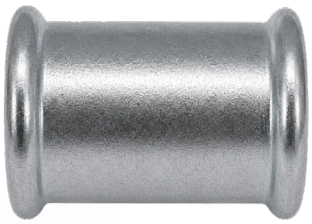
FICHA TÉCNICA

PERFIL M

MANGUITO SIN TOPE PRESSFITTING EN ACERO AL CARBONO

CARACTERÍSTICAS



El manguito sin tope para prensar es un accesorio para unir dos tramos de tubería en línea recta. Se usa para reparaciones o uniones en sistemas ya instalados con espacio reducido.

Fabricado en acero al carbono con recubrimiento.

Junta tórica de cierre en EPDM.

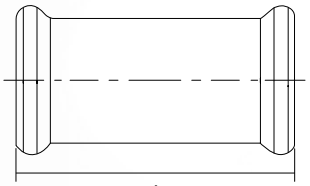
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

> Rango de temperatura: -20°C a 110°C.

> Presión máxima de trabajo a 90°C: 16 bar.

DIMENSIONES

Referencia	Ø	A (mm)	Peso (kg)	Unidades caja
CIAC07450225	15 mm	75	0,05	10
CIAC07450227	18 mm	77	0,06	10
CIAC07450230	22 mm	86	0,08	10
CIAC07450235	28 mm	92	0,11	5
CIAC07450240	35 mm	99	0,14	5
CIAC07450245	42 mm	119	0,20	2
CIAC07450250	54 mm	145	0,28	2
CIAC07450255	76,1 mm	230	0,88	1
CIAC07450260	88,9 mm	262	1,20	1
CIAC07450265	108 mm	304	1,71	1



Nota: producto sujeto a cambios sin previo aviso.

REF: CIAC074502_042026_REV0