FICHA TÉCNICA

PERFIL M

CURVA 90º HM
PRESSFITTING EN ACERO AL CARBONO



CARACTERÍSTICAS

La curva 90º HM para prensar está diseñada para cambiar la dirección del flujo en un ángulo de 90º con conexiones diferentes en cada extremo.

Fabricada en acero al carbono con recubrimiento.

Junta tórica de cierre en EPDM en extremo pressfitting hembra.

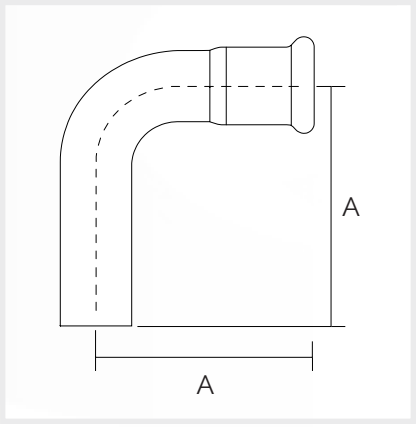
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

> Rango de temperatura: -20ºC a 110ºC.

> Presión máxima de trabajo a 90ºC: 16 bar.

DIMENSIONES

Referencia	Ø	A (mm)	Peso (kg)	Unidades caja
CIAC07450350	15 mm	41	0,05	10
CIAC07450470	18 mm	45	0,06	10
CIAC07450355	22 mm	49	0,08	10
CIAC07450360	28 mm	59	0,11	5
CIAC07450365	35 mm	72	0,18	5
CIAC07450370	42 mm	91	0,25	2
CIAC07450375	54 mm	110	0,39	2
CIAC07450476	76,1 mm	150	0,99	1
CIAC07450477	88,9 mm	174	1,33	1
CIAC07450478	108 mm	215	1,99	1



Nota: producto sujeto a cambios sin previo aviso.