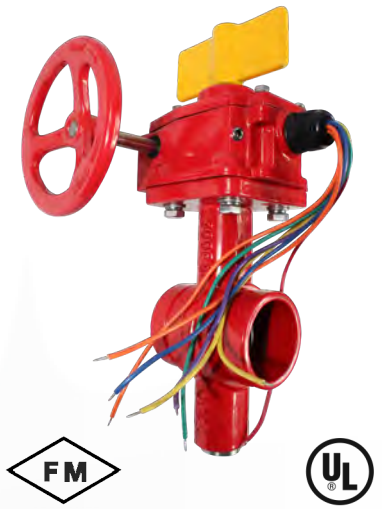
FICHA TÉCNICA

VÁLVULA MARIPOSA RANURADA FM-UL

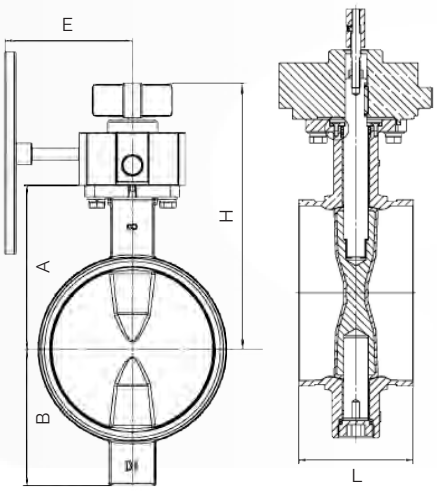


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Cuerpo con recubrimiento adherido por fusión. Cumple con FM 1112 y UL 1091.
- Avance de la válvula según MMS - SP67.
- Presión máxima de trabajo: 20 bar (300 psi).
- Temperatura de trabajo: -10°C a 120°C.
- Ranura estándar: AWWA C606 / VDS2100.

MATERIALES Y DIMENSIONES

Componente	Material
Cuerpo	Hierro dúctil (ASTM A536)
Disco	Hierro dúctil recubierto (ASTM A536 + EPDM)
Eje superior e inferior	Acero inoxidable (AISI 410)
Junta tórica	EPDM
Tuerca reducida	Bronce (ASTM B150M C63000)
Prensaestopa	Acero al carbono galvanizado
Arandela	Acero al carbono galvanizado
Tuerca	Acero al carbono galvanizado
Alojamiento del reductor	Hierro dúctil (ASTM A536)
Reductor	Acero al carbono galvanizado



Tamaño	Ø D	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	273,0	323,9
	"	2"	2 1/2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"
A	mm	95	98	105	135	148	165	204	245	278
B	mm	72	78	85	105	128	140	170	205	258
L	mm	85	98	98	116	149	147,6	134	160	165
E	mm	125	125	125	125	140	140	159	159	228
H	mm	213	216	223	253	269	285	325	373	404

INSTALACIÓN

Cuando las válvulas se reciben de fábrica se deben manipular con cuidado para evitar roturas y daños en la zona del asiento. Antes de instalar la válvula, limpia la tubería, la brida y/o el acoplamiento.

Cuando la válvula cierra con fuerza, generalmente se debe a residuos alojados en el área de sellado. A menudo, esto se puede corregir retirando el volante y cerrándolo nuevamente. Nunca se debe forzar el asiento de la válvula aplicando una llave al volante, ya que esto puede distorsionar los componentes de la válvula o rayar la superficie de sellado.

El uso de fuerza excesiva para abrir o cerrar la válvula viola todas las garantías, ya sean expresas o implícitas. Los tubos de entrada y salida adyacentes a la válvula deben de estar adecuadamente apoyados para evitar una tensión excesiva en el cuerpo de la válvula. La válvula no debe usarse para forzar una tubería a colocarse en su posición, ya que esto puede provocar una distorsión del cuerpo de la válvula.

CUIDADO Y MANTENIMIENTO

Estas válvulas no requieren mantenimiento regular, sin embargo, es recomendable inspeccionar y verificar el correcto funcionamiento de la unidad anualmente o de acuerdo con la autoridad competente.

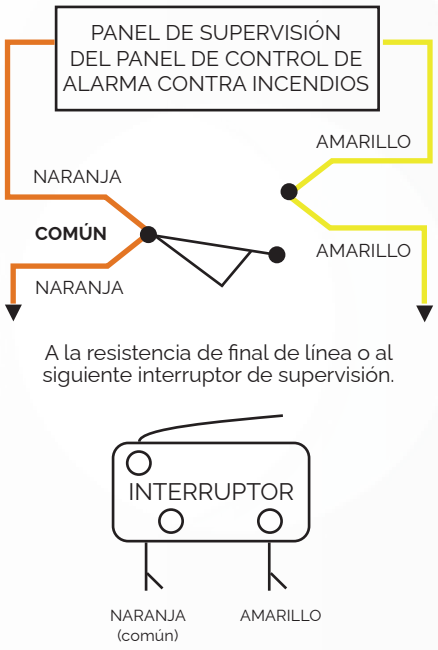
La inspección debe incluir una verificación visual de fugas en la conexión de la tubería de la válvula y en la conexión del cuerpo al operador. La inspección y el mantenimiento deben ser realizados por un servicio de inspección cualificado.

CONEXIONADO DEL CABLEADO

Las válvulas de mariposa cuentan con interruptores de posición de supervisión internos. El interruptor de manipulación funciona mediante una leva conectada al eje de la válvula.

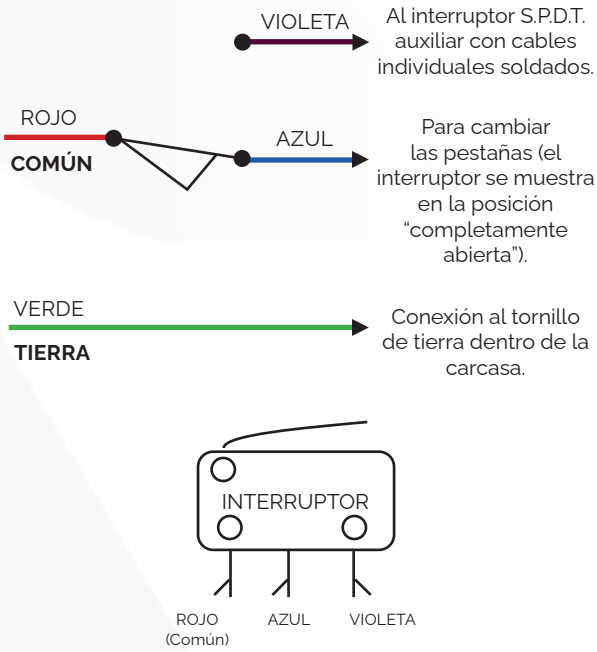
Adecuado para uso en interiores y al aire libre.

Interruptor de supervisión



S.P.D.T.C. interruptor con cables dobles soldados a las pestañas del interruptor. (El interruptor se muestra en la posición "completamente abierto").

Interruptor auxiliar



Nota: Producto sujeto a cambios sin previo aviso.

Modelo 25GG-300.

REF: VMTI99R_052025_REVO