



$$H = 1040 \quad A = 1000 \quad F = 580$$

(Dimensiones en mm.)

- Carretilla portante en tubo de acero, pintado en caliente.
- Depósito de 100 litros de capacidad, con visualización de nivel.
- Depósito fabricado en resina de poliéster, reforzada con fibra de vidrio.
- Boca de llenado y tubo pescante.
- 2 ruedas traseras macizas y 1 rueda delantera maciza giratoria.
- 1 Proporcionador mod. Z.-2.
- Caudal: 200 l/min.
- Incluidos 2 racores Barcelona en Aluminio Estampado UNE de  $\varnothing 45$  mm.
- Tubo de succión anillado y racor de unión Storz.
- Lanza de baja expansión Mod. SE-LBK-2 con caudal de 200 l/min.
- Fabricada en Acero Inoxidable. Incluye racor BCN de Aluminio Estampado UNE.
- Tramo de 15 m. de manguera sintética  $\varnothing 45$  mm. Calidad ARMTEX.
- La manguera incluye racores BCN en Aluminio Estampado UNE.
- Cajón porta-mangueras fabricado en resina de poliéster reforzada con fibra de vidrio.
- Existe una versión para BIEs de  $\varnothing 25$  mm. con caudal de 100 l/min.

## MODO DE EMPLEO

Este grupo es especialmente contra incendios, ya sean de productos almacenados, líquidos inflamables o cualquier riesgo en general, y ha sido concebido para una rápida intervención, ya que para su funcionamiento, basta únicamente conectarlo a cualquier red contra incendios de 45 mm, ya sea una BIE, la salida de un hidrante, una motobomba, etc.

Se fija la manguera proveniente de la BIE, hidrante, etc., a la entrada del proporcionador que lleva incorporado, tipo Z-2, de caudal 200 l/min y dosificación variable de 1 a 6%. A la salida del proporcionador se extiende la manguera de 45 mm, que forma parte de la dotación del equipo, y en su extremo una lanza de baja expansión de caudal 200 l/min, con una producción de espuma de 1200 l/min.

Al abrir la válvula de la BIE o del hidrante, automáticamente podremos lanzar espuma a través de la lanza.

El operador dispone de un radio de acción de 30 metros, más los 10-12 de alcance del chorro de la espuma de baja expansión, sin ningún peso ni estorbo, lo que le da una gran seguridad y maniobrabilidad.

El depósito, que está fabricado en resina de poliéster reforzada con fibra de vidrio, tiene una capacidad de 100 litros, y puede estar cargado con el tipo de espumógeno más conveniente para la utilización prevista.

La autonomía de este grupo móvil, utilizando una dosificación de espumógeno del 3 %, es de 16 minutos, pudiéndose alargar ésta, ya que para añadir más espumógeno al depósito, no es necesario interrumpir el funcionamiento del mismo.

El conjunto se ha concebido para permitir una máxima movilidad, rapidez de intervención, extremada simplicidad de manejo y seguridad, incluso para un único operario.