

Modelo STAR3330



Description

Boca de incendio abatible equipada con manguera semirrígida. Marca GRUINSA. Modelo STAR. Dimensiones 800 x 800 x 245mm. Compuesta por armario fabricado en ACERO DC01. Puerta con bisagra integral y cerradura abrefácil tipo "resbalón". Carrete Ø625mm con alimentación axial. Manguera semirrígida de Ø33mm y 30m de longitud, según EN694: modelo **SATUR33**. Válvula de asiento 1½" con manómetro y válvula antirretorno. Lanza variomatic de triple efecto.

Tipo	Presión de servicio	Factor K	Diámetro Equivalente	Caudal mínimo
Abatible	12 bar	64	12mm	156l/min

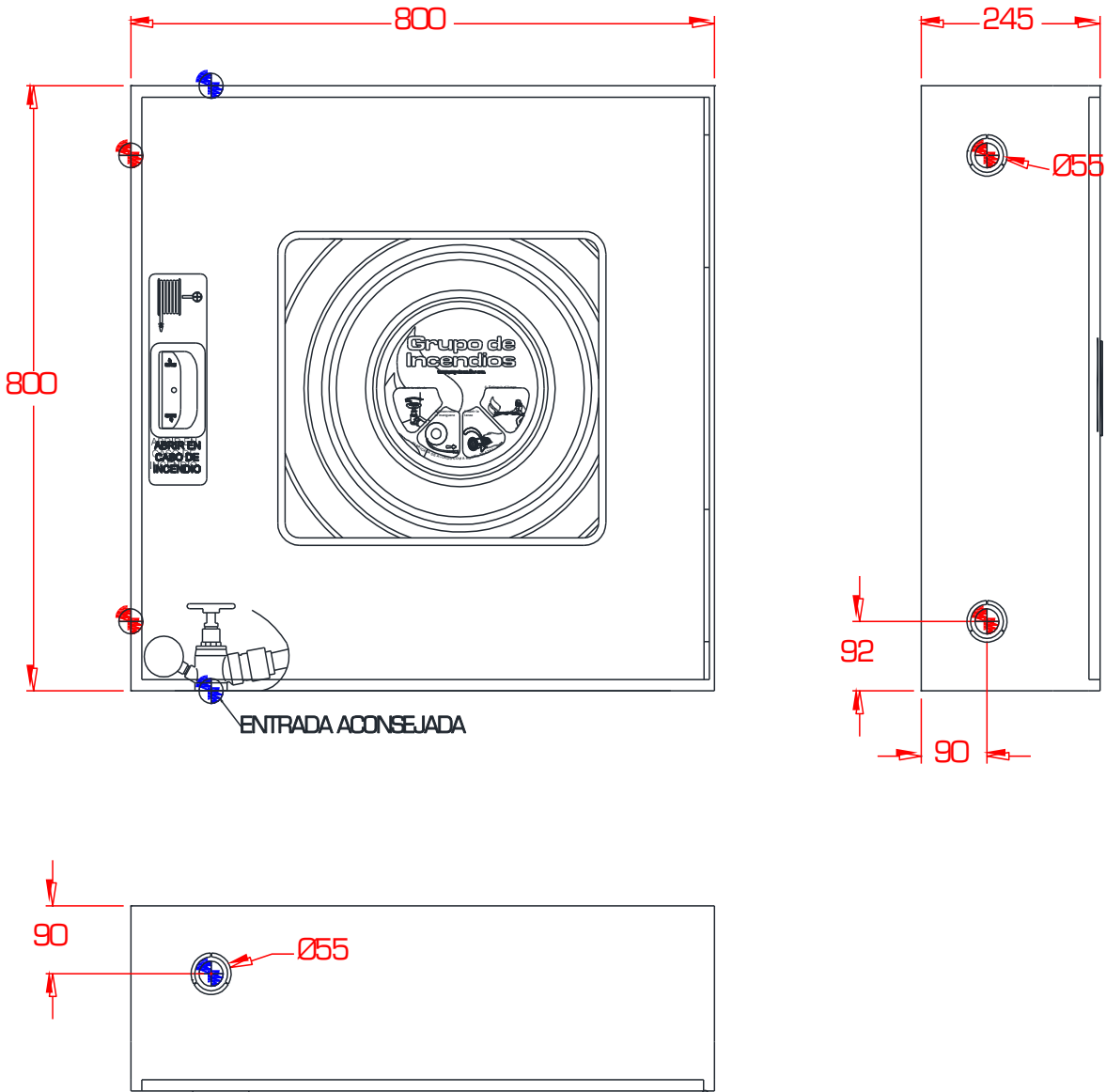
Componentes

ARMARIO	Fabricado en acero DC01 y pintado en RAL9010 (espesor cajón 1mm – espesor puerta 1mm), con entradas troqueladas para toma de agua. Puerta ciega o con metacrilato con doble bisagra y cerradura de resbalón abrefácil fabricada en plástico ABS.
CARRETE	Fabricado en acero DC01 pintado en poliéster rojo RAL 3000, de Ø625mm. Interior de poliamida-fibra de vidrio. Conexión a la válvula mediante latiguillo con muelle anticolasamiento y tuerca loca para fácil montaje.
MANGUERA	Tipo semirrígida Ø33mm. y 30 metros de longitud, fabricada según Norma EN 694: y con marca de producto AENOR . Modelo SATUR - 33. Características: Presión de rotura: 90bar Presión de prueba: 10,5bar Presión máxima de servicio: 7bar
VÁLVULA	Válvula tipo asiento o globo, fabricada en latón, con salida a 110°. Roscas de 1½". Y pieza de comprobación para el manómetro fabricada en fibra de vidrio.
LANZA	Tipo aluminio Variomatic modelo LZAL45SR, triple efecto, chorro, pulverización y cierre, roscada interiormente para su conexión a la manguera. Diámetro equivalente 12mm.

FICHA TÉCNICA

Modelo STAR3330

DESIGN :



Entradas sin necesidad de piezas adicionales ni manipulación de elementos del armario.



Entradas con necesidad de otro modelo de válvula. REF: VLE25BOLAHM. Sin necesidad de manipulación del armario.



Modelo STAR3330



Modo de instalación

El armario es reversible, simplemente dando la vuelta a todo el conjunto logramos tener las mismas entradas en el lado opuesto.

Este armario se fijará a la pared, con cuatro tornillos, colocados en los agujeros que ya vienen dispuestos en el mismo.

En su parte inferior, superior y en el lateral se ha facilitado distintos troquelados para la entrada del tubo de 1" donde se roscará la válvula en la posición que se indica en la figura. *(Para mejor instalación, debe soltarse el carrete del armario y posteriormente, repitiendo la operación en sentido contrario, volver a colocarlo).*

Posteriormente se introducirá en la tuerca loca del latiguillo la junta plana que viene en el KIT y se roscará a la válvula de forma manual (la utilización de herramientas puede dañar el equipo y originar fugas).

Finalmente roscaremos la válvula antirretorno y sobre ésta el manómetro (ambas piezas se suministran en el KIT).

Importante: No girar el plato o embellecedor, si se desenrosca puede acarrear problemas de fugas. (Si la pegatina del plato no queda en la posición deseada despegar y colocar correctamente).

La prueba de presión de este equipo es de 15Kg/cm².

Mantenimiento y conservación del equipo

De acuerdo con el Real decreto Ley del 14 de Diciembre de 1993, los equipos de lucha contra incendios, deberán ser mantenidos por personal autorizado por las delegaciones de Industria de las diferente Comunidades Autónomas y se practicarán las siguientes revisiones, como especifica la Ley.

CADA TRES MESES

Comprobación de la buena accesibilidad y señalización de los equipos. Comprobación por inspección de todos los componentes, procediendo a desenrollar la manguera en toda su extensión y accionamiento de la boquilla (lanza) en caso de ser varias posiciones. Comprobación, por lectura del manómetro, de la presión de servicio. Limpieza del conjunto y engrase de cierres y bisagras en las puertas del armario.

CADA AÑO

Desmontaje de la manguera y ensayo de ésta en un lugar adecuado. Comprobación del correcto funcionamiento de la boquilla (lanza) en sus distintas posiciones y del sistema de cierre.

Comprobación de la estanqueidad de los racores y manguera y estado de las juntas. Comprobación de la indicación del manómetro con otro de referencia (patrón) acoplado en el racor de conexión de la manguera.

CADA CINCO AÑOS

La manguera debe ser sometida a una presión de prueba de 15bar. (15Kg/cm²).