

BIE FIJA

MODELO:

**BOXFIRE/5TAD**

BIE fija con TOMA ADICIONAL de 45



Referencias	Armario	Puerta
BOXFIRE/5TAD	Rojo	Roja con Metacrilato
BOXFIRE/5TADPC	Rojo	Roja ciega
BOXFIRE/5TAD1212	Blanca	Blanca con Metacrilato
BOXFIRE/5TADPC1212	Blanca	Blanca ciega
BOXFIRE/5TAD1115	Rojo	INOX con metacrilato
BOXFIRE/5TADPC1115	Rojo	INOX ciega
BOXFIRE/5TAD1215	Blanco	INOX con Metacrilato
BOXFIRE/5TADPC1215	Blanco	INOX ciega
BOXFIRE/5TAD1515	INOX	INOX con Metacrilato
BOXFIRE/5TADPC1515	INOX	INOX ciega
Referencia	Descripción (Dimen. 750 x 500)	
PREMBOXFIRE/5	Premarco para empotrar BIE, en chapa pintada	
PREMBOXFIRE/535	Premarco para empotrar BIE en INOX	



Tipo	Presión de servicio	Factor K	Diámetro Equivalente	Caudal mínimo
Fija	12 bar	42	10mm	102l/min

### Descripción

**Boca de incendio fija equipada según NORMA UNE-EN 671-1:2013 con manguera semirrígida.**

**Marca GRUINSA. Modelo BOXFIRE/5.** Dimensiones 750 x 500 x 245mm. Compuesta por armario fabricado en chapa DC01 (*espesor 1mm*) y pintada en poliéster RAL 3002 o 9010 o acabado en acero inoxidable 430. Puerta con doble bisagra y cerradura abrefácil tipo "resbalón", modelo **CAFGIL**. Carrete reversible Ø450mm con alimentación axial. Manguera semirrígida de color **blanco** de Ø25mm y 20m de longitud, según EN694:2015 modelo **SATUR25**. Válvula de bola 1" con manómetro y válvula antirretorno. Lanza variomatic de triple efecto (*diámetro equivalente 10mm*).

BIE FIJA  
 MODELO:



## BOXFIRE/5TAD

### Armario



Fabricada en acero DC01 y pintado en poliéster o fabricada en acero inoxidable 430 (espesor 1mm), con entradas troqueladas para toma de agua. Puerta ciega o con metacrilato con doble bisagra y cerradura de resbalón abrefácil fabricada en plástico ABS.

### Carrete



Fabricado en fibra/plástico, de Ø450mm. Interior de poliamida-fibra de vidrio. Conexión a la válvula mediante barral de aluminio con tuerca loca para fácil montaje.

**Modelo: CAR450**

### Manguera



Tipo semirrígida de color blanco Ø25mm. y 20 metros de longitud, fabricada según Norma EN 694:2001 y con marca de producto AENOR. Modelo SATUR - 25.

Características:

Presión de rotura: 100bar

Presión de prueba: 15bar

Presión máxima de servicio: 12bar

**Modelo: MGS2520RCCM**

**Latiguillo Modelo: LTG24**

### Dispositivo orientador



Para fácil despliegue de la manguera y mejor maniobrabilidad de la misma

**Modelo: DPORT**

### Válvula de bola



Válvula tipo esfera o bola, fabricada en latón cromado, con salida a 180°. Roscas de 1". Y pieza de comprobación para el manómetro fabricada en fibra de vidrio.

**Modelo: VLE25BOLAMHTC**

**+ Toma adicional modelo TAD4525**



### Lanza



Tipo Variomatic modelo LZV2510, de 25mm, triple efecto, chorro, pulverización y cierre, roscada interiormente para su conexión a la manguera. Diámetro equivalente 10mm.

**Modelo: LZV2510SR**

### Metacrilato

**Modelo: METGISA9**

### Cerradura



Cerradura abrefácil G.I.S.A. modelo vertical en plástico ABS

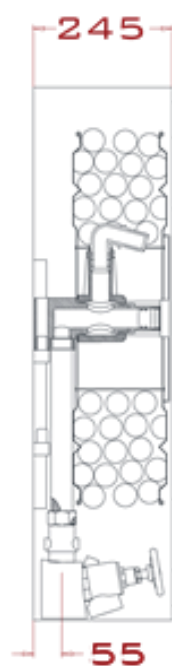
**Modelo: CAFGIL**

BOXFIRE/5TAD

**Grupo de Incendios**

[www.grupodeincendios.com](http://www.grupodeincendios.com)

BIE FIJA  
MODELO:



## BIE FIJA MODELO:



### Modo de instalación

La boca de incendio es reversible, simplemente se saca el carrete, se gira 180º y se introduce de nuevo, colocándolo en los tetones inferiores del soporte.

Este armario se fijará a la pared, con cuatro tornillos, colocados en los agujeros que ya vienen dispuestos en el mismo. En su parte inferior y superior se ha facilitado un troquelado para la entrada del tubo de 1" donde se roscará la válvula, en la posición que se indica en la figura. *(Para mejor instalación, debe sacarse el carrete del armario y posteriormente, repitiendo la operación en sentido contrario, volver a colocarlo).*

Posteriormente se introducirá en la tuerca loca de la barra de aluminio la junta plana que viene en el KIT y se roscará a la válvula de forma manual (la utilización de herramientas puede dañar el equipo y originar fugas).

Roscaremos la válvula antirretorno y sobre ésta el manómetro (ambas piezas se suministran en el KIT).

*Importante: No girar el plato o embellecedor, si se desenrosca puede acarrear problemas de fugas. (Si la pegatina del plato no queda en la posición deseada despegar y colocar correctamente).*

Finalmente se desenrosca la lanza de la manguera se introduce a través del dispositivo orientador y se vuelve a roscar. La prueba de presión de este equipo es de 15Kg/cm<sup>2</sup>.

### Mantenimiento y conservación del equipo

De acuerdo con el Real decreto Ley del 14 de diciembre de 1993, los equipos de lucha contra incendios, deberán ser mantenidos por personal autorizado por las delegaciones de Industria de las diferente Comunidades Autónomas y se practicarán las siguientes revisiones, como especifica la Ley.

#### **CADA TRES MESES**

Comprobación de la buena accesibilidad y señalización de los equipos. Comprobación por inspección de todos los componentes, procediendo a desenrollar la manguera en toda su extensión y accionamiento de la boquilla (lanza) en caso de ser varias posiciones. Comprobación, por lectura del manómetro, de la presión de servicio. Limpieza del conjunto y engrase de cierres y bisagras en las puertas del armario.

#### **CADA AÑO**

Desmontaje de la manguera y ensayo de ésta en un lugar adecuado. Comprobación del correcto funcionamiento de la boquilla (lanza) en sus distintas posiciones y del sistema de cierre.

Comprobación de la estanqueidad de los racores y manguera y estado de las juntas. Comprobación de la indicación del manómetro con otro de referencia (patrón) acoplado en el racor de conexión de la manguera.

#### **CADA CINCO AÑOS**

La manguera debe ser sometida a una presión de prueba de 15 bar. (15Kg/cm<sup>2</sup>)